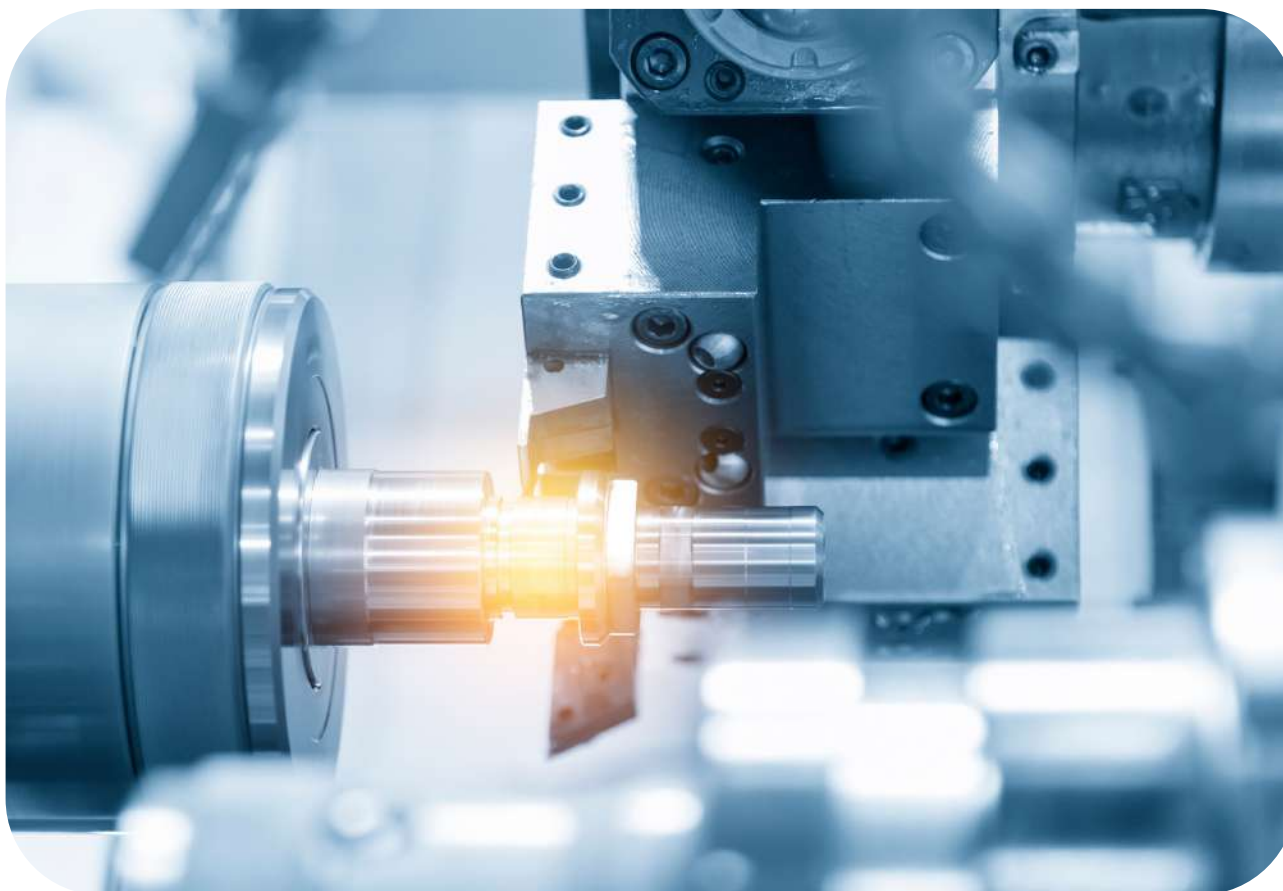




Macchine CNC

GS Sistemi s.r.l.

Via Pigafetta n. 12 - C.da C. Stocchi
87036 RENDE (CS)
ufficiogs@gmail.com

www.gs-sistemi.it



Laboratorio Tornitura

Il laboratorio didattico dedicato alle macchine CNC per la Tornitura, basato sulla tecnologia EMCO, rappresenta una soluzione formativa moderna per avvicinare gli studenti alle lavorazioni meccaniche computerizzate. Il laboratorio è progettato per offrire un'esperienza pratica e teorica completa, utilizzando macchine e software di alto livello tecnologico per preparare gli studenti alle esigenze del settore manifatturiero.

Specifiche

Il laboratorio è dotato di un sistema didattico completo per la tornitura CNC, che include:

Tornio CNC EMCO con torretta a 8 utensili

- Corse di lavoro X/Z: 60/280 mm.
- Velocità del mandrino: 300-4200 giri/min, con potenza di 1,1 kW e coppia massima di 10 Nm.
- Diametro tornibile massimo: 60 mm, lunghezza massima del pezzo: 215 mm

Software di controllo

- Possibilità di aggiornamenti software per nuove funzionalità senza modificare l'hardware.
- Supporto per programmazione remota e apprendimento a distanza grazie a licenze di homeschooling.
- Simulazione grafica e controllo collisioni per una programmazione sicura.

Software CAD/CAM

- Sistema completo per progettazione e produzione, con funzionalità grafiche avanzate per semplificare i processi CNC

Dotazioni aggiuntive

- Mandrino manuale a tre ganasce, set di pinze di riduzione, set di utensili e mascelle morbide.
- Carrello contropunta manuale con corsa del canotto regolabile

Sistemi di supporto

- Basamento in acciaio, piano antivibrazioni, piedi regolabili e alloggiamento per utensili e PC



Laboratorio Fresatura

Il laboratorio didattico dedicato alle macchine CNC per la fresatura, basato su una fresatrice da banco CNC compatta, rappresenta una soluzione formativa moderna con componenti industriali di alta qualità per avvicinare gli studenti alle lavorazioni meccaniche computerizzate. Il laboratorio è progettato per offrire un'esperienza pratica e teorica completa, utilizzando macchine e software di alto livello tecnologico con Interfaccia robotica per l'integrazione in sistemi FMS / CIM.

Specifiche

Il laboratorio utilizza macchine EMCO e include:

Fresatrice da banco CNC EMCO

- Corse di lavoro X/Y/Z: 190/140/260 mm.
- Mandrino con velocità massima di 3500 giri/min e potenza di 0,75 kW.
- Magazzino utensili con capacità per 8 utensili e supporto per un 4° asse opzionale

Software e controllo

- Possibilità di aggiornamenti software per nuove funzionalità senza modifiche hardware.
- Supporto per programmazione remota e apprendimento a distanza grazie a licenze di homeschooling.
- Networking semplice tramite app standard Windows

Dotazioni complementari

- Morsa meccanica, scarpa di serraggio, ganasce morbide e pacchetto utensili dedicato.
- Volantino elettronico per il controllo manuale degli assi

Sistemi di supporto

- Piano antivibrazioni, piedini di livellamento e mensola rotante per il PC di controllo.

